

STATOVISION

La représentation haute résolution des surfaces met en lumière les défauts cachés



Points forts

- Représentation haute résolution de la surface du composant
- Algorithmes de filtrage sophistiqués pour la suppression ciblée des zones perturbantes tels que les perçages, les rainures, les chanfreins, etc...
- Applications de contrôles complexes désormais possibles
- Filtres numériques à large plage dynamique
- Surveillance automatisée des systèmes en surveillant des zones spécifiques
- Post-analyse des données pour l'amélioration des contrôles par le stockage et le post-traitement des données brutes
- Compensation de distance avancée
- Création de rapports aux formats PDF et PNG

Nouvelles dimensions dans le contrôle des composants

Avec le logiciel STATOVISION, FOERSTER propose une solution innovante d'identification et de visualisation des défauts indétectables jusqu'à présent. Les algorithmes de filtrage intelligents permettent d'effectuer des tâches d'inspection impossibles auparavant : dans la mesure où ils permettent de filtrer et de supprimer les signaux d'interférence, il est par exemple possible de détecter des fissures près des trous de perçage ou des fraisages. De plus, en superposant les images de plusieurs pièces, il est possible d'identifier des modèles de défauts, par exemple comme l'usure d'un outil, de sorte que la source du problème puisse être éliminée à un stade précoce. Le système de contrôle est composé d'un STATOGRAPH CM/CM+ et d'un PC incluant le logiciel d'évaluation STATOVISION. FOERSTER propose un PC industriel avec une interface Profinet certifiée pour des contrôles automatisés et fiables.

Evaluation avec le logiciel STATOVISION

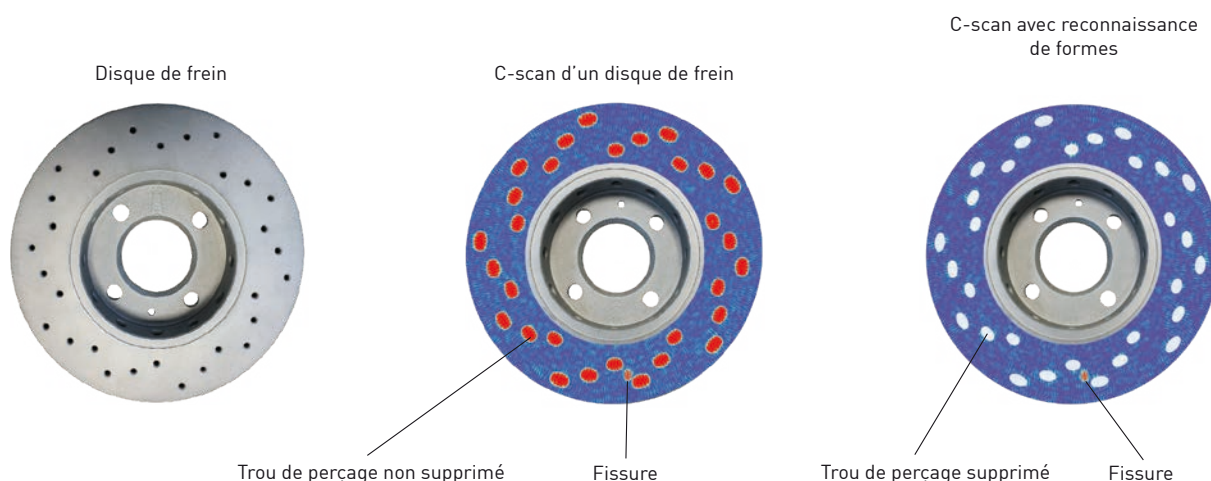
Par exemple sur des disques de frein percés

Test STATOVISION

Auparavant, les disques de frein percés ne pouvaient être inspectés que si de nombreuses zones étaient masquées et par conséquent non testées. Au cours du processus d'inspection, les fissures à proximité des trous de perçage passaient complètement inaperçues. Le logiciel STATOVISION peut désormais « mémoriser » les contours perturbateurs issus des perçages, des rainures ou des fraisages. Ensuite, lors de la phase de contrôle en cours de production, ces zones enregistrées sont supprimées intentionnellement. Cela permet - pour la première fois - de détecter et d'afficher de manière fiable les fissures ou autres défauts de surface situés à proximité ou entre les trous de perçage.

La représentation C-scan

Un C-scan haute résolution affiche clairement la qualité de la surface du composant. Les défauts peuvent ainsi être localisés avec précision. Les données sont ensuite sauvegardées pour produire des statistiques complètes et un rapport afin d'assurer la traçabilité. En superposant plusieurs images les unes sur les autres, des effets de processus perturbateurs (par exemple, l'usure des outils) peuvent également être détectés et éliminés rapidement afin de réduire les taux de rejet.



Siège social

■ Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG, Allemagne

Filiales

- FOERSTER Tecom, s.r.o., Tchéquie
- FOERSTER France SAS, France
- FOERSTER Italia S.r.l., Italie
- FOERSTER U.K. Limited, Royaume-Uni
- FOERSTER (Shanghai) NDT Instruments Co., Ltd., Chine
- FOERSTER Instruments India Pvt. Ltd., Inde
- FOERSTER Japan Limited, Japon
- NDT Instruments Pte Ltd, Singapour
- FOERSTER Middle East FZE, EAU
- FOERSTER Instruments Inc., USA

Le groupe FOERSTER est représenté par des filiales et des représentants dans plus de 60 pays dans le monde entier.

FOERSTER FRANCE SAS

Parc Work Center - Bât A
8 Route des Bois
38500 VOIRON
+33 (0)4 76 05 57 01
info@foerstergroup.fr
www.foerstergroup.fr