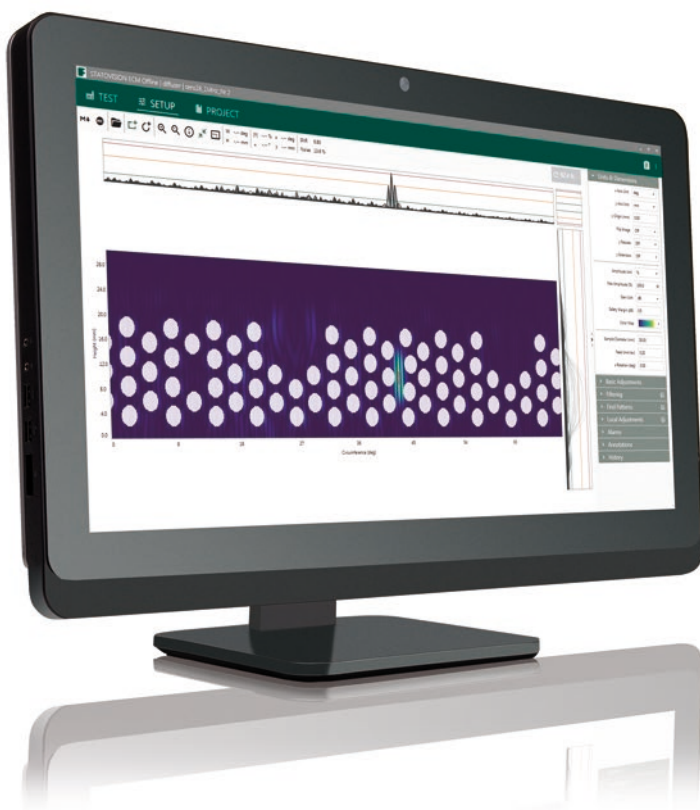


# STATOVISION®

Hochaufgelöste Darstellung der Oberfläche  
macht verborgene Fehler sichtbar



## Highlights

- Intelligente Filteralgorithmen zur gezielten Ausblendung von Störkonturen wie z.B. Bohrungen, Nuten, Fasen
- Hochauflösende Darstellung der Bauteiloberfläche
- Digitale Filterung mit hoher Dynamik
- Post-Data Analysen zur Prozessverbesserung möglich, durch Speicherung und Nachbearbeitung von Rohdaten
- Report-Erstellung: PDF, PNG, CSV

## Neue Dimensionen in der Prüfung von Komponenten

Mit STATOVISION bietet FOERSTER eine innovative Softwarelösung zur Detektion und Visualisierung bislang nicht auffindbarer Fehler. Intelligente Filteralgorithmen ermöglichen es, vormals unmögliche Prüfaufgaben durchzuführen. So können Störsignale gezielt gefiltert und ausgeblendet werden, um beispielsweise Risse an Bohrungen oder Fräsungen sichtbar zu machen. Durch Überlagerung von Bildern mehrerer Bauteile können außerdem Fehlermuster, die z.B. auf Werkzeugverschleiß zurückzuführen sind, frühzeitig erkannt und die Fehlerursache behoben werden.

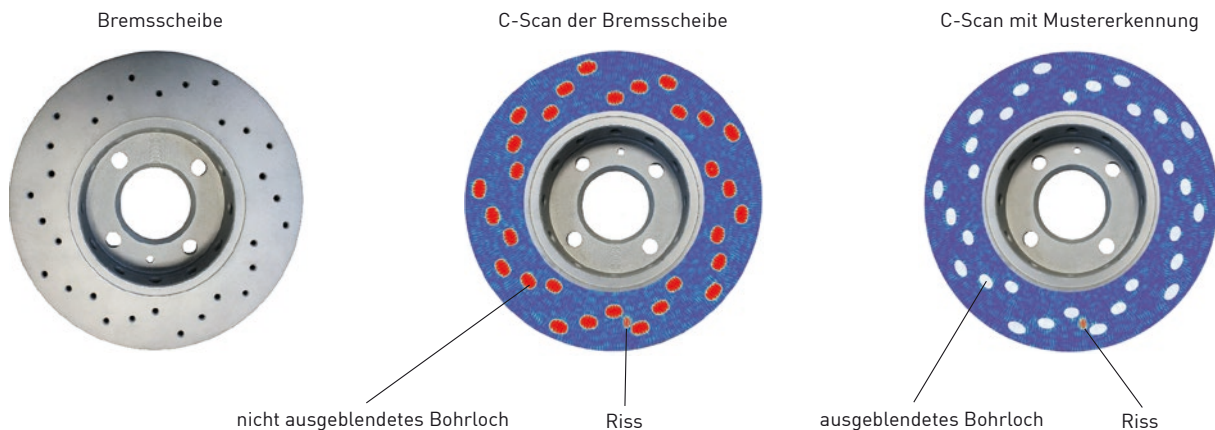
# Prüfung mit STATOVISION am Beispiel von gelochten Bremsscheiben

## Prüfung mit STATOVISION

Bis heute konnten gelochte Bremsscheiben nur mit großen Ausblendebereichen durchgeführt werden, d.h. bestimmte Bereiche blieben ungeprüft. Risse an den Bohrlöchern wurden beim Prüfvorgang nicht entdeckt. Die STATOVISION Software kann diese Störkonturen wie z.B. Bohrlöcher, Nuten oder Fräsungen nun „lernen“. Bei der anschließenden Prüfung im Prozess werden diese gelernten Bereiche gezielt ausgeblendet. Dadurch können zum ersten Mal zuverlässig Risse oder andere Oberflächenfehler, die sich an den Bohrlöchern befinden, gefunden und graphisch dargestellt werden.

## Übersichtliche C-Scan-Darstellung

Die Darstellung erfolgt in einem hochauflösenden C-Scan, der die Qualität der Bauteiloberfläche zeigt. Fehlstellen können so genau lokalisiert werden. Die Daten werden anschließend zur Erstellung von umfassenden Statistiken sowie zur lückenlosen Dokumentation gespeichert, um die Rückverfolgbarkeit gewährleisten zu können. Durch Überlagerung mehrerer Bilder können zudem störende Prozesseinflüsse (z.B. Werkzeugabnutzung) frühzeitig erkannt und behoben werden, um eine hohe Ausschussrate zu vermeiden.



## Zentrale

■ Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG, Deutschland

## Tochterfirmen

- Magnetische Pruefanlagen GmbH, Deutschland
- FOERSTER France SAS, Frankreich
- FOERSTER U.K. Limited, Vereinigtes Königreich
- FOERSTER Italia S.r.l., Italien
- FOERSTER Russland AO, Russland
- FOERSTER Tecom, s.r.o., Tschechische Republik
- FOERSTER (Shanghai) NDT Instruments Co., Ltd., China
- FOERSTER Japan Limited, Japan
- NDT Instruments Pte Ltd, Singapur
- FOERSTER Instruments Inc., USA

Die FOERSTER Group wird weltweit in über 60 Ländern durch Tochterfirmen und Vertretungen repräsentiert.

## Magnetische Pruefanlagen GmbH

In Laisen 65  
72766 Reutlingen  
Deutschland  
+49 7121 1099 0  
info@mp-ndt.de  
www.mp-ndt.de

